

R·J Series NC Roll Feeding Machine

MODEL **R20 / R30 / R40 / R50**



● 컨트롤러 옵션
Controller options

■ DS6 / 피더 방향 변경
Feed direction change



■ MP6 / 데이터 뱅크
Data bank



■ FF6 / 공급 완료 출력
Feed completion output



■ BS6 / 공급 중 출력
Feed during output



■ TC6 / 공급 조건 측정
Feed conditions measurement



■ RC6A / 리모트 박스
Remote box

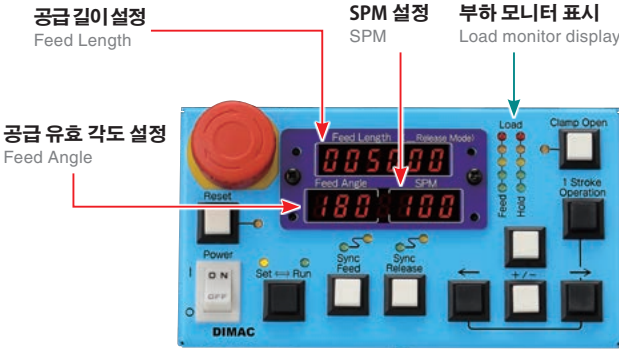


MODEL **J06 / J15 / J25**



컨트롤 패널 화면 기능 / Control panel display function

410C Controller



- 특징**
- * 재료 유지 및 공급 시 서보 모터의 부하 상태를 부하 모니터 화면에서 확인할 수 있습니다
 - * 공급 길이, 공급 유효 각도, SPM을 설정하면 자동으로 재료 공급 속도가 계산됩니다.

- Features**
- * The load monitor can you check the state of the feeder when the servo motor is receiving load.
 - * By setting the [Feed Length], [Feed Angle], [SPM], material transport speed is automatically calculated.

주요 사양 / Product specifications



Model **J06**

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 70mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 1.2mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 300spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	13kg
패스라인 Pass line	70mm



Model **J15**

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 150mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 2.3mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 250spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	25kg
패스라인 Pass line	90mm



Model **J25**

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 250mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 2.3mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 250spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	28kg
패스라인 Pass line	90mm

*1 표준모델 Standard Model

주요 사양 / Product specifications



Model R20

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 200mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 3.2mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	42kg
패스 라인*2 Pass line	95mm



Model R30

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 300mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 3.2mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	49kg
패스 라인*2 Pass line	95mm



Model R40

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 400mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 3.2mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	55kg
패스 라인*2 Pass line	95mm



Model R50

최대 공급 폭 Max. Material width	~ 500mm
최대 공급 두께 Max. Material thickness	~ 3.2mm
최대 공급 길이 Max. Feed length	~ 9999.99mm
프레스 추종 회전수 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 AC200V ±10% 50/60Hz 3-phase / Single-phase AC200V ±10% 50/60Hz
본체 중량*1 Weight	61kg
패스 라인*2 Pass line	95mm

*1 표준모델 Standard Model

*2 하부 롤이 릴리스(가동) 롤이므로, 판재 두께만큼 공급 라인이 낮아집니다.

The lower roll is a release roll, the pass line is lowered with the thickness of the material.

본체 옵션 / Options

		R Series		J Series		
		R20	R30/R40/R50	J06	J15	J25
광학식재료부족센서	Optical work shortage sensor	●	●	●	●	●
풀링 기능	Pulling function	●	●	●	●	●
컨트롤러 오프셋	Controller off-set	●	●	*	●	●
스윙 커버	Swing cover	●	●	●	●	●
우레탄 롤러	Urethane roll	●	●	●	●	●
실리콘 롤러	Silicone roll	●	●	●	●	●
BBC 롤러	BBC(Blast+Blueing) roll	●	●	●	●	●
세퍼레이트 롤러	Sepalate roll	●	●	—	▲	▲
연장 에이프런 롤러	Extention aplon roll	●	●	●	●	●
본체 슬라이드 플레이트 사양	Slide plate for mounting machine	●	—	●	●	●

* 표준 사양 Standard ▲ 상부 롤러만 가능 Not available bottom roll.

공급 성능표 / Feed Performance Table

R20/R30/R40/R50				J06				J15/J25			
공급 각도 설정 값 Feed angle Setting Value	150°	180°	210°	공급 각도 설정 값 Feed angle Setting Value	150°	180°	210°	공급 각도 설정 값 Feed angle Setting Value	150°	180°	210°
spm/속도	공급 길이 Feed length (mm)			spm/속도	공급 길이 Feed length (mm)			spm/속도	공급 길이 Feed length (mm)		
200	28	42	60	300	12	19	27	250	18	29	41
190	31	47	67	280	14	22	32	240	20	32	45
180	35	54	76	260	17	26	38	230	23	35	50
170	40	61	86	240	21	32	46	220	25	39	55
160	46	70	98	220	25	39	56	210	28	43	61
150	54	80	113	200	32	49	69	200	32	48	68
140	63	94	131	180	41	62	87	180	40	61	86
130	74	110	153	160	53	80	112	160	53	79	111
120	88	131	181	150	62	92	129	150	61	91	128
110	106	157	215	140	72	108	150	140	71	106	149
100	131	192	255	130	85	126	176	130	84	125	174
90	164	234	303	120	101	150	208	120	100	149	206
80	207	286	364	110	122	181	247	110	121	179	244
70	263	353	443	100	150	220	292	100	149	218	289
60	338	443	548	90	188	268	349	90	186	265	345

공급 성능표의 수치는, 재료 응력 등에 의한 피더의 부하로 인해 설정된 각도 내에서 공급이 완료되지 않을 수 있습니다.

It may not be possible to finish workpiece feed at angle as specified on the feed performance table if the feeding machine is under a load resulting from material stress, etc.

■ 도입 시 주의사항

- 제품의 상세 및 설치 조건에 대해서는 별도 사양서를 참조해 주십시오.
- 컨트롤 패널의 표기는 영어로만 제공됩니다.
- 일본 외 국가로의 이전 또는 수출 시, 반드시 해당 국가에서 요구되는 안전 대책을 확인한 후, 필요한 조치를 취한 뒤 사용해 주십시오.
예) 전원 전압에 대해서는 삼상 또는 단상 200V ± 10% · 50/60Hz 만 지원하며, 국가별 전압 환경에는 대응하지 않을 수 있습니다.
- 본 카탈로그의 제품 사양은 개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 안전을 위해 사용 전에 반드시 취급 설명서를 읽고 올바르게 사용해 주십시오.

■ Precautionary Remarks on Installation

- For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- Notations on control panel are in English and signs only.
- When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
Example : The electric power supply to this machine is 3-phase/Single phase 200V±10% · 50/60Hz.
Not available option which suited the local power supply.
- Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

KISUNG S.D.L

인천광역시 계양구 서운산업로47번길 25 3F Postal Code : 21075

TEL. 032-543-1710, 02-858-1700

FAX. 032-546-5399, 02-858-1799

e-mail : ohsy1140@kssdl.co.kr